




Published Researches

الأبحاث المنشورة



<p>Title عنوان البحث</p>	<p>Studying the effect of changing the compression ratio on a hybrid refrigeration machine (compression CO_2 - single-stage absorption $BrLi/H_2O$) according to the climatic conditions of the City of Damascus. دراسة تأثير تغيير نسبة الانضغاط على آلة تبريد هجينة (انضغاطية CO_2 - امتصاصية $BrLi/H_2O$ احادية المرحلة) وفق الشروط المناخية لمدينة دمشق.</p>
<p>Author الناشر</p>	<p>Eng.Ahmad Hejazi Dr.Eng. Wajih MHD Kair Naimeh م. احمد يونس حجازي أ.د. وجيه محمد خير ناعمة</p>
<p>Source Title اسم المجلة</p>	<p>مجلة جامعة دمشق للعلوم الهندسية Damascus University Journal for engineering sciences</p>
<p>ISSN</p>	<p>1999-7302, ISSN:2789-6854(online)</p>
<p>Q</p>	<p>انتظار النشر مع الموافقة</p> 
<p>Link رابط البحث من موقع المجلة</p>	<p>المقال لم ينشر بعد</p>
<p>Abstract خلاصة</p>	<ul style="list-style-type: none">تم في هذا البحث دراسة امكانية الاستفادة من الحرارة المطروحة من مبرد الغاز في الدورة الانضغاطية CO_2 لتشغيل دورة تبريد امتصاصية تعمل على اضافة اثر تبريدي على الاثر المتولد نتيجة استخدام دورة التبريد الانضغاطية بهدف الحصول على الاستطاعة التبريدية المطلوبة بأقل استهلاك ممكن للطاقة وتخفيض نسبة الانضغاط في دورة CO_2 فوق الحرجة ، اضافة للفوائد الاخرى التي يمكن تحصيلها بسبب الخصائص الكيميائية الثيرموديناميكية لوسائط التبريد المستخدمة ($GWP=1, ODP=0$) وبالتالي يعتبر وسيط تبريد صديق للبيئة ، بالإضافة الى السعة الحرارية الكبيرة التي تساعد في تقليل كمية وسيط التبريد وتصغير حجم مكونات دورة التبريد (اظهرت النتائج تحسن في معامل الاداء الكلي لآلة التبريد الهجينة عند جميع شروط عمل الدورة الجديدة وبلغ افضل معامل الاداء $COP_{tot} = 4.89$ بنسبة تحسن بلغت 48.74% كما و أدى استخدام آلة التبريد الهجينة الى تخفيض بنسبة الانضغاط لقيمة اكثر من 100% من اجل الحصول على نفس الاستطاعة التبريدية .This research studied the possibility of utilizing the heat released from the gas cooler in the CO_2 compression cycle in order to operate an absorption refrigeration cycle that adds a cooling effect to the effect generated as a result of using the compression refrigeration cycle in order to obtain the required cooling capacity with the lowest possible energy consumption and reduce the compression ratio in the CO_2 Supercritical cycle. in addition to the other benefits that can be obtained due to the thermodynamic chemical properties of the used refrigerants ($ODP=0, GWP=1$ and therefore it is considered an environmentally friendly refrigerant, in addition to the large heat capacity that helps in reducing the amount of refrigerant and the size of the components of the refrigeration cycle). the results showed an improvement In the overall performance coefficient of the hybrid refrigeration machine under all conditions of the new cycle. the best performance coefficient $COP_{tot} = 4.89$, with an improvement rate of 48.74%. The use of the hybrid refrigeration machine also led to a reduction in the compression ratio to a value of more than 100% in order to obtain the same cooling capacity